

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«ШАТУРСКИЙ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»

УТВЕРЖДАЮ
зам. директора по УР
_____ Л.А.Евплова
«_____» _____ 2024 г.

УТВЕРЖДАЮ
зам. директора по УР
_____ Л.А.Евплова
«_____» _____ 2025 г.

АДАПТИРОВАННАЯ РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

ПП.01 ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

профессиональной подготовки по профессии 19061 «Швея»

для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья
(выпускников специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида)

Шатура
2024

Организация – разработчик: ГБПОУ МО «ШЭТ»

Разработчик:

И.В. Рогуткина – мастер производственного обучения

ОДОБРЕНО

Цикловой комиссией профессиональных дисциплин

Протокол № 9 от 03.06.2024 г.

Председатель ЦК _____ И.В. Рогуткина

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ АДАПТИРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ АДАПТИРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ..	6
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ АДАПТИРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	10
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ НАВЫКОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	11
5. НОРМАТИВНО-ПРАВОВОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ	12

1. ПАСПОРТ АДАПТИРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения адаптированной рабочей программы

Адаптированная рабочая программа производственной практики рекомендуется для обучения обучающихся с ОВЗ (выпускников специальных (коррекционных) общеобразовательных учреждений VIII вида) по профессии 19601 «Швея»

1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной программы:

Производственная практика относится к профессиональному учебному циклу.

1.3. Цели и задачи учебной практики требования к результатам обучения.

Цели производственной практики:

- подготовка обучающихся к самостоятельной работе по освоению профессии
- совершенствование знаний и практических умений полученных обучающимися в процессе обучения;
- освоение новых технологий и приёмов изготовления одежды
- обрабатывать детали, узлы изделий из текстильных материалов;
- выполнять контроль качества кроя;
- выполнять контроль качества выполненной работы;
- устранять мелкие неполадки в работе оборудования;
- выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов;
- соблюдать последовательность технологической обработки узлов и деталей изделий;
- разрабатывать мероприятия по снижению трудоёмкости изготовления швейных изделий.

Задачи производственной практики:

- воспитать у обучающихся сознательной трудовой деятельности, дисциплины, ответственного отношения к труду, бережного отношения к оборудованию;
- адаптация обучающихся к конкретным производственным условиям и к режиму работы предприятия;
- закрепление профессиональных знаний и умений при соблюдении безопасного труда;
- изучение нормативной и технологической документации;
- освоение новых технологий и приёмов при изготовлении швейных изделий;

- формирование самостоятельности, ответственности за результат труда при индивидуальной и бригадной формах организации труда;
- формирование умения работать в коллективе;
- развитие навыков самоконтроля и самооценки;
- формирование основных профессиональных качеств личности.

С целью овладения указанными видами профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающиеся в ходе освоения программы производственной практики должны иметь практический опыт:

- выполнения операций вручную или на машинах автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов изделий из текстильных материалов;
- ведения процессов качества материалов.

Выпускник должен обладать общими, профессиональными компетенциями

ПК 1.1 Выполнять операции вручную или на универсальных швейных машинах и полу автоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.

ПК 1.2 Контролирует соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.

ПК 1.3 Контролирует качество кроя и качество выполненных операций

ПК 1.4 Устраняет мелкие неполадки в работе

ОК1 Понимаем сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК2 Организует собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определённых руководителем.

ОК3 Анализирует рабочую ситуацию, осуществляет текущий и итоговый контроль

ОК4 Осуществляет поиск информации необходимой для выполнения профессиональных задач.

ОК5 Использует информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности

ОК6 Работает в команде, эффективно общается с коллегами, руководством, клиентами.

1.4 Место прохождения практики

Производственная практика проводится на завершающем этапе обучения, на рабочих местах в организациях, в специально оборудованных помещениях и предприятиях на основе договоров, заключаемых между организациями, предприятиями и образовательным учреждением.

1.5 Количество часов на освоение программы:

Максимальная учебная нагрузка обучающегося - 420 часов.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ АДАПТИРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2.1 Объем и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	420
Содержание учебного материала	8
Практические работы	376
Проверочные работы	6
Выполнение итоговой квалификационной работы	30

2.2 Тематический план и содержание ПП.01 «Производственной практики»

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, практических работ		Объем часов	Уровень освоения
1	2		3	4
	Производственная практика		420	
Раздел 1	Ознакомление с предприятием		6	
Тема 1.1 Ознакомление с предприятием	<i>Содержание учебного материала</i>		6	2
	1	Ознакомление с предприятием Инструктаж оп охране труда и пожарной безопасности на предприятии	6	
Раздел 2	Обучение техническим операциям при изготовлении спец. одежды на потоке		222	
Тема 2.1 Пошив спец. халата	<i>Содержание учебного материала</i>		78	1
	Инструктаж по охране труда и организации рабочего места		1	
	<i>Практические работы</i>		77	3
	1	Пошив хлястиков, поясов	5	
	2	Пошив накладных карманов	6	
	3	Пошив воротников	6	
	4	Пошив клапанов, манжет	6	
	5	Пошив манжет	6	
	6	Стачивание боковых, плечевых срезов	6	
	7	Обметывание боковых, плечевых срезов, срезов рукавов	6	
	8	Настрачивание накладных карманов, клапанов	6	
	9	Обработка бортовых срезов, втачивание воротника в горловину	6	
	10	Втачивание рукавов в пройму	6	
	11	Обработка нижнего среза халата швом вподгибку	6	
	12	Обметывание петель	6	
	13	Пришивание пуговиц	6	
Тема 2.2 Пошив спец. куртки	<i>Практические работы</i>		78	3
	1	Заготовка накладных карманов,	6	
	2	Настрачивание накладных карманов на полочки	6	
	3	Соединение кокетки с полочкой и спинкой	6	
	4	Настрачивание эмблем на рукава	6	
	5	Заготовка воротника	6	
	6	Заготовка и притачивание манжет	6	

	7	Настрачивание усилительных накладок на рукава	6	
	8	Стачивание плечевых срезов, боковых и срезов рукавов	6	
	9	. Обметывание срезов	6	
	10	. Втачивание рукавов в пройму	6	
	11	Обработка нижнего среза куртки швом вподгибку	6	
	12	Обметывание петель	6	
	13	Пришивание пуговиц	6	
Тема 2.3 Пошив спец. комбинезона	Практические работы		66	3
	1	Пошив бретелей	6	
	2	Пошив накладных карманов	6	
	3	Настрачивание накладных карманов	6	
	4	Пошив клапанов	6	
	5	Настрачивание клапанов	6	
	6	Настрачивание усилительных накладок на передние половинки брюк	6	
	7	Притачивание бретелей	6	
	8	Стачивание боковых, шаговых, среднего срезов	6	
	9	Обметывание срезов	6	
	10	Обработка верхнего среза поясом	6	
	11	Обработка нижних срезов швом вподгибку	6	
Раздел 3	Обучение технологическим операциям при изготовлении форменной одежды на производственном потоке		156	
Тема 3.1 Пошив кителя	Содержание учебного материала		78	1
	Инструктаж по охране труда и организации рабочего места		1	
	Практические работы		77	3
	1	Пошив листочек, воротников	5	
	2	Обработка прорезных карманов	6	
	3	Обработка прорезных карманов	6	
	4	Стачивание боковых, плечевых срезов, срезов рукавов.	6	
	5	Настрачивание эмблем на рукава. Втачивание рукавов	6	
	6	Втачивание воротников	6	
	7	Обработка бортовых срезов	6	
	8	Стачивание боковых, плечевых срезов, срезов рукавов подкладки	6	
	9	Соединение подкладки с основными деталями	6	
	10	Обработка низа рукавов швом вподгибку	6	

	11	Обработка нижнего среза кителя	6	
	12	Обметывание петель	6	
	13	Пришивание пуговиц	6	
Тема 3.2 Пошив брюк	Практические работы		78	3
	1	Пошив пояса, шлевок	6	
	2	Пошив откосиков, гульфиков	6	
	3	Настрачивание канта по боковым срезам	6	
	4	Пошив карманов в шве	6	
	5	Обработка выточек	6	
	6	Стачивание боковых, шаговых, средних срезов	6	
	7	Обметывание боковых, шаговых, средних срезов	6	
	8	Настрачивание откосиков, гульфика	6	
	9	Настрачивание шлевок	6	
	10	Притачивание пояса	6	
	11	Обработка нижних срезов брюк швом вподгибку	6	
	12	Обметывание петель	6	
	13	Пришивание пуговиц	6	
Проверочная работа			6	3
Раздел 4			Пошив изделия для итоговой квалификационной аттестации	
Тема 4.1 Выполнение проверочной итоговой работы	Практическая работа		30	3
	1	Выбор модели, Раскрой швейного изделия	6	
	2	Пошив мелких деталей и узлов	6	
	3	Пошив крупных деталей	6	
	4	Монтаж швейного изделия	6	
	5	Окончательная отделка изделия. ВТО	6	
Итого производственная практика за II семестр II курса			420	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Требования к материально-техническому обеспечению

Реализация программы производственной практики требует наличия на производстве рабочих мест, оснащенных швейным оборудованием: универсальные и краеобметочные машины, оборудованием для ВТО.

3.2 Информационное обеспечение обучения.

Перечень рекомендуемых учебных изданий, дополнительной литературы:

1. М.А. Силаев «Технология одежды» в двух частях. Издательский центр «Академия» 2020г.
2. С.В. Высоцкая «Изготовление женских юбок». Издательский центр «Академия» 2018г.
3. Н.А. Савостицкий «Материаловедение швейного производства» Издательский центр «Академия» 2022г.
4. А.С. Ермаков «Оборудование швейного производства» Издательский центр «Академия» 2020г.

4. Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется руководителем практики в процессе самостоятельного выполнения обучающимися заданий. Руководитель практики от организации ежедневно оценивает работу обучающихся и выставляет в дневник оценку.

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

По окончании практики обучающимся выдается производственная характеристика, куда вписывается оценка уровня профессиональных качеств.

Результаты (освоение умения, усвоение знаний)	Формы и методы контроля
Иметь практический опыт:	
- выполнение операций в ручную или на машинах, полуавтоматического оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов	Наблюдение при выполнении практических занятий Контроль ОТК
- ведения процессов контроля качества материала	
Уметь:	
- обрабатывать детали, узлы. изделий из текстильных материалов	Наблюдение при выполнении практических занятий
- выполнять контроль качества кроя	
- выполнять контроль качества выполненных работ	
- устранять мелкие неполадки в работе оборудования	
- выполнять наладку обслуживаемого оборудования для контрольных операций и материалов	

5. Нормативно – правовое обеспечение

1. Федеральный закон от 29.12.2012 №273 – ФЗ «Об образовании в РФ»

2. Концепция долгосрочного социально – экономического развития РФ на период до 2020 года. Распоряжение Правительства РФ от 17.11.2008 № 1662-р.
3. Методические рекомендации по психолого – педагогическому сопровождению обучающихся в учебно – воспитательном процессе в условиях модернизации образования. Приложение к письму Минобразования и науки от 27.06.2003 № 28-51-513/6
4. О государственной программе Российской Федерации «Доступная среда на 2011-2015 годы». Постановление от 07.03.2011 № 175
5. О мероприятиях по реализации государственной социальной политики. Указ Президента РФ от 07.05.2012 № 597
6. «О ратификации Конвенции о правах инвалидов». Закон РФ от 03.05.2012 № 46-ФЗ
7. «О социальной защите инвалидов в Российской Федерации»